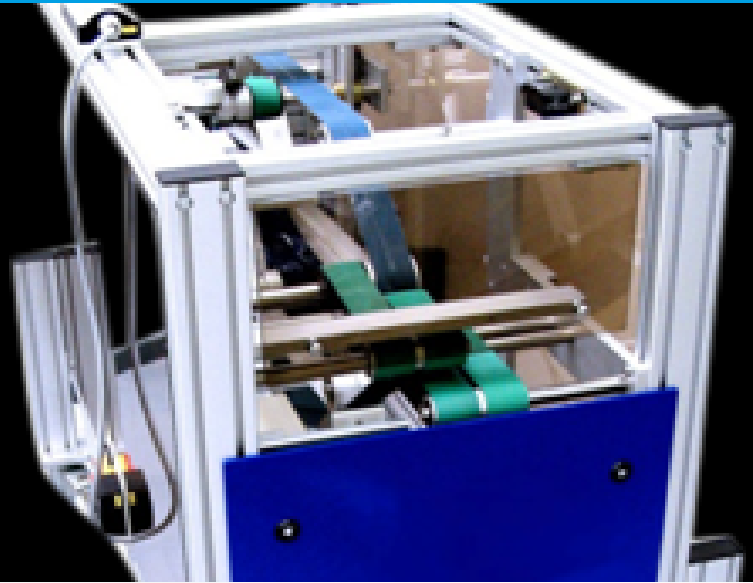


ZUBEHÖR

WENDESTATION



Funktion:

- Wenden von ebenen Produkten um die Längsachse

Aufbau:

- Maschinengestell aus Aluminium-Profil,
- elektrisch am Ein- und Auslauf
- getrennt elektrisch Hneinstellbar
- transportfähig durch Lenkrollen
- feststellbar mit Fußschrauben
- Wenderiemen mit Mittensteg für gleiche Geschwindigkeit am Ober- und Unterriemen, überlastgefedert
- Einstellung auf Produktdicke mit Stellrädern am Ein- und Auslauf 0- 30 mm

Steuerung:

- Schaltschrank mit Bedienbox
- Maschine funktioniert sowohl eigenständig als auch im Verbund

Technische Daten:

- Produktzugang längs
- Niederhaltung des Produkts durch Riemen
- ArbeitsB 350 mm, Konsolenbreite 600 mm

Kleinstes Produkt:

L x B x T: 100 mm x 40 mm x 80 g/m²

Größtes Produkt:

L x B x T: 450 x 350 x 30 mm

Geschwindigkeit :

elektrisch einstellbar: 0-120 m/min

ArbeitsH:

elektrisch, getrennt am Bandanfang und Ende einstellbar:
650-950 mm

Versorgung:

1,0 kW, 240 V, 50-60 Hz

Abmaße:

L x B x H in mm: 1300 x 860 x 1600 mm

Gewicht: 250 kg